

**W kilka minut  
przygotujesz  
tynk mozaikowy**



**Niezawodny system  
tworzenia melanży  
tynków mozaikowych**

**MARMURIT  
COLORATO**

**szwajcarska  
technologia  
polska  
produkcja**



**Jakość  
warstwa po warstwie**



Firma Farby KABE Polska jest polsko-szwajcarskim producentem materiałów wykończeniowych do wnętrz i na elewacje. Dzięki prawie 100-letniemu doświadczeniu szwajcarskiego partnera – firmy KARL BUBENHOFER AG – Farby KABE oferuje szeroką gamę nowoczesnych mas tynkarskich, farb elewacyjnych, farb do wnętrz, systemów ocieplania budynków oraz materiałów do renowacji obiektów zabytkowych. Firma działa na polskim rynku od 1995 roku, a wyroby ze znakiem Farby KABE zyskały już uznanie szerokiego grona profesjonalistów, jak i odbiorców indywidualnych.

# MARMURIT COLORATO

## Niezawodny, podręczny system tworzenia melanży kolorystycznych tynków mozaikowych

### Główne zalety:

- szybki proces przygotowania produktu,
- bogata oferta melanży,
- wysokie walory dekoracyjne, wielobarwnej wyprawy tynkarskiej,
- duża odporność na ścieranie i uszkodzenia mechaniczne,
- możliwość tworzenia własnych kompozycji kolorystycznych.



Dzięki systemowi MARMURIT COLORATO Klient może otrzymać wybrany tynk w kilka minut od chwili wybrania koloru ze wzornika. W skład systemu wchodzi 10 podstawowych kolorów kruszywa oraz specjalna żywica stanowiąca spoiwo tynku mozaikowego. Wymieszanie wszystkich składników systemu zgodnie z kartą recepturową pozwala na uzyskanie 25,75 kg gotowej masy tynkarskiej. System cechuje duża wygoda i powtarzalność tworzenia kompozycji kolorystycznych (gwarantowana przy przestrzeganiu instrukcji producenta). Producent rekomenduje 24 najbardziej popularne melanże o granulacji 1,5 mm. Istnieje także możliwość tworzenia własnych kompozycji granulatów.

**Dokładnie odważone porcje kruszywa i spoiwa po zmieszanu pozwalają na uzyskanie bogatej palety kolorystycznej tynków mozaikowych.**

## Sposób użycia:

Z powodu różnic kolorystycznych pomiędzy paletą melanży Masy tynkarskiej MARMURIT i MARMURIT COLORATO nie zaleca się kontynuacji zamówień Masy tynkarskiej MARMURIT w systemie MARMURIT COLORATO i na odwrót.

### Technologia z zastosowaniem mieszalnika ręcznego



Ze wzornika tynków MARMURIT COLORATO wybrać odpowiedni melanż. Odczytać jego numer znajdujący się na odwrocie próbki, a następnie w Karcie Recepturowej Systemu MARMURIT COLORATO wyszukać symbole kruszywa odpowiadające wybranemu melanżowi.



Przygotować odpowiednie do uzyskania wymaganej kompozycji zasobniki z kruszywem. Ustawić obok siebie pojemnik ze spoiwem, wybrane kruszywa oraz otwarte, czyste opakowanie przeznaczone do mieszania składników. Mieszanie składników może się odbywać przy użyciu mieszadła ręcznego lub mieszalnika planetarnego.



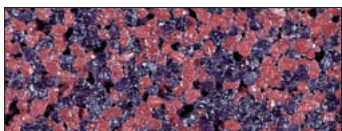
Do opakowania przeznaczonego do mieszania przelać całą zawartość pojemnika ze spoiwem (zگارując pozostałości ze ścianek) oraz pierwszą porcję kruszywa. Przy dozowaniu kruszywa w pierwszej kolejności należy dodać te kruszywa, których udział w kompozycji jest najmniejszy.



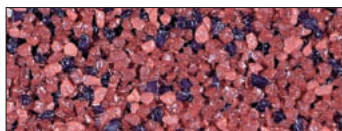
Składniki kompozycji mieszać dokładnie przy pomocy mieszarki wolnoobrotowej z mieszadłem. Pozostałe kruszywa dodawać pełnymi porcjami w pierwszej fazie mieszania. Proces mieszania należy prowadzić tak, aby mieszanie objęło całą objętość opakowania. Całkowity czas mieszania wynosi od 2 do 3 min, a w żadnym wypadku nie powinien przekroczyć 4 min.

# Kolekcja melanży mozaikowych mas tynkarskich

## MARMURIT COLORATO



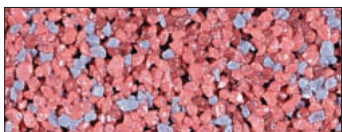
Marmurit nr 213 C, gr. ziarna 1,5 mm



Marmurit nr 214 C, gr. ziarna 1,5 mm



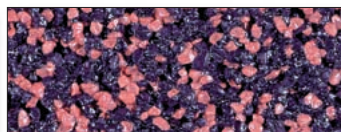
Marmurit nr 215 C, gr. ziarna 1,5 mm



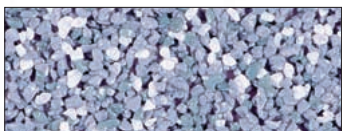
Marmurit nr 216 C, gr. ziarna 1,5 mm



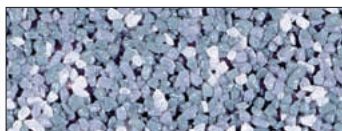
Marmurit nr 217 C, gr. ziarna 1,5 mm



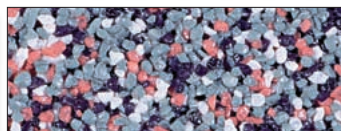
Marmurit nr 218 C, gr. ziarna 1,5 mm



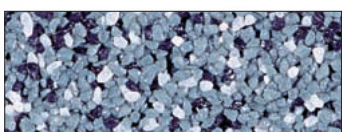
Marmurit nr 248 C, gr. ziarna 1,5 mm



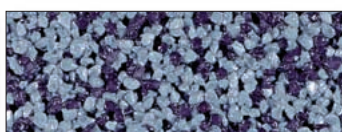
Marmurit nr 249 C, gr. ziarna 1,5 mm



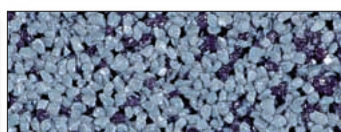
Marmurit nr 250 C, gr. ziarna 1,5 mm



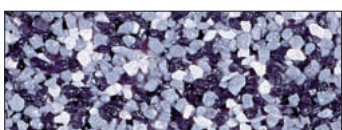
Marmurit nr 251 C, gr. ziarna 1,5 mm



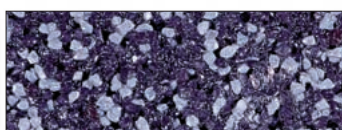
Marmurit nr 252 C, gr. ziarna 1,5 mm



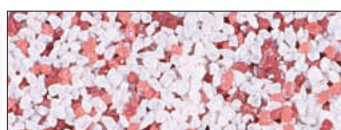
Marmurit nr 253 C, gr. ziarna 1,5 mm



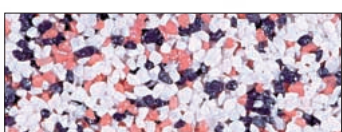
Marmurit nr 254 C, gr. ziarna 1,5 mm



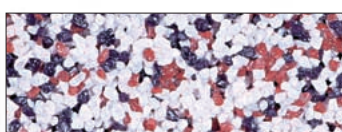
Marmurit nr 255 C, gr. ziarna 1,5 mm



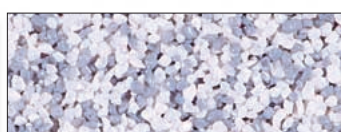
Marmurit nr 263 C, gr. ziarna 1,5 mm



Marmurit nr 264 C, gr. ziarna 1,5 mm



Marmurit nr 265 C, gr. ziarna 1,5 mm



Marmurit nr 266 C, gr. ziarna 1,5 mm



Marmurit nr 270 C, gr. ziarna 1,5 mm



Marmurit nr 271 C, gr. ziarna 1,5 mm



Marmurit nr 272 C, gr. ziarna 1,5 mm



Marmurit nr 273 C, gr. ziarna 1,5 mm



Marmurit nr 274 C, gr. ziarna 1,5 mm



Marmurit nr 275 C, gr. ziarna 1,5 mm

### Technologia z zastosowaniem mieszalnika planetarnego



Do opakowania przeznaczonego do mieszania przelać całą zawartość pojemnika ze spoiwem (zgarbiając pozostałości ze ścianek) oraz pierwszą porcję kruszywa (zawartość 3 opakowań). Przy dozowaniu kruszywa w pierwszej kolejności należy dodać te kruszywa, których udział w kompozycji jest najmniejszy. Składniki kompozycji mieszać przez 1 minutę, a następnie dodać pozostałe kruszywa i całość mieszać jeszcze przez 2 minuty.



W przypadku obwydu technologii ostatnią fazą przygotowania produktu jest szczelne zamknięcie opakowania i opisanie opakowania numerem melanży.

**UWAGA!**  
Zbyt długie mieszanie może spowodować starcie barwnej powłoki z kruszywa i w efekcie znaczne pogorszenie estetyki uzyskanej wyprawy.

#### PRZECHOWYWANIE:

Składniki MARMURIT COLORATO:

**Spoivo** – 12 miesięcy w szczelnie zamkniętym, oryginalnym opakowaniu, w pomieszczeniu suchym i chłodnym, lecz chronionym przed mrozem.

**Kruszywo** – bez ograniczeń

**Gotowy produkt** – 12 miesięcy w szczelnie zamkniętym, oryginalnym opakowaniu w pomieszczeniu suchym i chłodnym lecz chronionym przed mrozem.

#### UWAGA!

Każdy zasobnik zawiera dokładnie odważoną ilość kruszywa. Do przygotowania mieszanki należy zużyć całą zawartość pojemnika ze spoiwem wiążącym i zasobników z kruszywem. Niedokładne opróżnienie opakowań może powodować różnice w kolorystyce lub pogorszenie parametrów technicznych wyrobu. Mieszanie MARMURITU COLORATO powinno być wykonywane przez przeszkolonego pracownika.

Producent gwarantuje uzyskanie dobrej jakości materiału tylko przy zastosowaniu mieszalników Colomat ZM35E, Rota 30 oraz BIAx 40 produkowanych przez Colomix Ruhr und Mischgerate GmbH. Używanie do tego celu innych mieszalników a także tworzenie własnych kompozycji kruszyw wymaga przeprowadzenia prób jakości i powtarzalności mieszania, odbywa się na odpowiedzialność mieszającego.





## szwajcarska technologia polska produkcja

### Przedstawiciele handlowi / Doradcy techniczni:

woj. śląskie:	606 793 202 606 793 204 606 793 206 606 830 331
Podbeskidzie i Podhale:	694 462 117 606 793 211
woj. małopolskie:	606 793 215 606 793 211 606 793 206 606 793 201 696 429 399
woj. świętokrzyskie:	606 793 212 606 793 208 696 429 397
woj. łódzkie:	606 793 218 606 793 219 606 793 208
woj. podkarpackie:	606 793 201 606 793 212 606 793 211
woj. lubelskie:	606 793 212 606 793 208
woj. mazowieckie:	606 793 230 602 358 498 606 793 203 606 793 219 606 793 227
woj. opolskie:	606 793 204 606 793 202
woj. dolnośląskie:	606 793 205 606 793 202
woj. lubuskie:	606 793 222 606 793 221
woj. wielkopolskie:	606 793 222 606 793 221 606 793 218
woj. zachodniopomorskie:	694 462 122 606 793 221
woj. pomorskie:	606 793 220 606 793 221
woj. kujawsko-pomorskie:	606 793 219 606 793 221
woj. warmińsko-mazurskie:	501 239 735 606 793 203
woj. podlaskie:	606 793 203



O fachową poradę przy wyborze właściwego rozwiązania należy zwracać się do Przedstawicieli Handlowych / Doradców Technicznych Farby KABE, jak i sprzedawców w oddziałach handlowych i u autoryzowanych dystrybutorów.

Wszystkie informacje zawarte w niniejszym opracowaniu są oparte na naszej wiedzy, badaniach laboratoryjnych oraz dotychczasowych zastosowaniach wyrobów Farby KABE. Jednakże w przypadku konkretnych zastosowań wymienionych produktów powinny być one poddane dokładnej weryfikacji.

Farby KABE Polska Sp. z o.o. zastrzega sobie prawa autorskie do niniejszego opracowania. Przedruk materiałów w całości lub części, a także publikowanie ich w mediach może nastąpić wyłącznie za zgodą autora.



### Farby KABE Polska Sp. z o.o.

40-742 Katowice, ul. Śląska 88  
tel.: (32) 204 64 60, fax: (32) 204 64 66  
info@farbykabe.pl, www.farbykabe.pl



Jakość  
warstwa po warstwie